

ICS 37.100.10

J 87

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9120—1999

拷贝机 技术条件

Specifications for copying machine

1999-07-12 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J87 016—89《拷贝机 技术条件》的修订。本标准与 ZB J87 016—89 相比，主要技术内容改变为：曝光计时误差由原标准的 3%提高到 1%。

本标准自实施之日起代替 ZB J87 016—89。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：江苏泰仪集团公司。

本标准主要起草人：陈育林。

本标准于 1989 年 2 月 25 日首次发布。

拷贝机 技术条件

代替 ZB J87 016—89

Specifications for copying machine

1 范围

本标准规定了拷贝机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于卷帘式和翻转式翻拷软片用的拷贝机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990	包装储运图示标志
GB 4871—1995	普通平板玻璃
GB/T 4879—1985	防锈包装
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
GB/T 6388—1986	运输包装收发货标志
GB/T 9969.1—1998	工业产品使用说明书 总则
GB/T 13306—1991	标牌
GB/T 13384—1992	机电产品包装通用技术条件
GB/T 14436—1993	工业产品保证文件 总则
JB/T 3090—1999	印刷机械产品型号编制方法
JB/T 9108—1999	晒版机 技术条件

3 技术要求

- 3.1 拷贝机应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.2 产品的型号和名称应符合 JB/T 3090 的规定。
- 3.3 工作玻璃应符合 GB 4871—1995 中一等品的要求。有效工作面内不得有划伤、气泡、霉变等缺陷。
- 3.4 照度均匀度应大于 83%。
- 3.5 工作过程中拷贝片与底片间应保证接触良好。拷贝时，网点再现应清晰，无网点区域应小于 15 mm。
- 3.6 真空系统应在 30 s 内获得 80 kPa 的真空度，工作期间真空度不应下降。
- 3.7 橡皮布的工作接触面应具有波纹或格栅，其间距保证每 25 mm 内不少于 5 个，凹陷深度不小于 0.75 mm。
- 3.8 曝光计时误差应小于 1%。
- 3.9 卷帘式拷贝机的卷帘部分应卷放自如、动作可靠，不得有磨损、划伤软片的现象。翻框式拷贝机